

**Общество с ограниченной ответственностью
«Р-Фактор» - лидер среди предприятий,
изготавливающих импортзамещающее
оборудование для нефтесервисных и
нефтедобывающих компаний.**



Вакансия: наладчик станков с ПУ (токарная группа)

Чем Вам предстоит заниматься:

- Работать на современных станках с числовым программным управлением.
- Обработать детали разной степени сложности: сверловка, расточка глубоких отверстий, проточка наружных поверхностей с переходами, выборками и канавками.
- Производить операции с применением люнетов.
- Производить нарезание резьбы: конической, метрической, трапецеидальной, упорной, а также специальных резьб.
- Обработать материалы с твердостью 32-58 HRC.
- Изготавливать детали с применением приводного инструмента.
- Выполнять размеры с полем допуска 0,02 мм.
- Писать управляющие программы.

Эта вакансия для Вас, если Вы имеете:

- Умение работать с управляющими программами Fanuc, MAZATROL.
- Умение пользоваться мерительным инструментом.
- Умение пользоваться конструкторской и технологической документацией.
- Умение выставлять детали в патроне.
- Умение работать на 2-х станках одновременно.
- Умение писать программы в указанных системах.
- Знание режимов резания.
- Умение подбирать режущий инструмент в зависимости от задач.
- Умение подбирать или разрабатывать технологическую оснастку совместно с технологами.

Что мы предлагаем:

- Вахтовый метод работы (30/30).
- Официальная заработная плата 75 000 рублей на руки за 15 рабочих дней вахты.
- Возможность профессионального развития и увеличения уровня заработной платы: ваш профессионализм повышается вместе с заработной платой!
- Оплата проезда до г. Нижневартовска.
- Питание за счет предприятия (суточные).
- Предоставление спецодежды, средств индивидуальной защиты.
- Социальный пакет.
- Медосмотры за счет предприятия.

Контакты для связи:

Чернуха Алексей Николаевич
Моб: +7 9677803253
E-mail: chernuhaan@r-faktor.ru